

破裂分层或有气泡鼓起

在光固化 3D 打印时，成品的部分位置可能出现如下图所示破裂分层，或者鼓起一个气泡，里面有未固化的液体树脂。这种分层现象是和 Z 轴的稳定性无关，因为分层现象仅出现在某些部位。这个现象主要和树脂的固化有关，需要检查如下的几个方面。





树脂

首先，要确认树脂是否变质、过期或者已被污染，不“新鲜”的树脂会在固化过程中，某些区域无法发生完全的化学反应，从而导致图片中出现的问题。



光源

无论 SLA/DLP/LCD 具体原理如何，光固化 3D 打印都需要足够能量的光源来固化液体树脂。如果光源能量衰减，或部分区域的光源损坏，就会导致固化不完全从而出现问题。

LCD 屏幕

LCD 屏幕的问题，同样会导致树脂的固化问题。即使光源能量正常，如果 LCD 屏幕出现问题，无法透过 LCD 屏幕提供足够的固化能量，同样会致使某些区域无法发生完全的化学反应，从而导致图片中出现的问题。